

შპს ქართული ცემენტი
რუსთავის ცემენტის ქარხანა

პორტლანდცემენტი

CEM I 42.5R

სერტიფიკატის №363 ძალაშია 14.01.2027.-მდე

მახასიათებლები	EN 197-1	ფაქტიური
ქიმიური შემადგენლობა		
ხურებიანი დანაკარგი	არ არის ნორმირებული	2.0 %
SiO ₂	“_____”	22,70%
Al ₂ O ₃	“_____”	6.20%
Fe ₂ O ₃	“_____”	3.90%
CaO	“_____”	58.0%
MgO	არა უმეტეს 5 %	1.55%
SO ₃	≤ 4%	3.40%
ტუტები (Na ₂ O+K ₂ O)	<1%	1.10%
კლინკერის მინერალოგიური შემადგენლობა		
C ₃ S	არაა ნორმირებული	60.0 – 64.0%
C ₂ S	“_____”	13.0 – 15.0 %
C ₃ A	“_____”	6.0 – 8.0 %
C ₄ AF	“_____”	10 – 15 %
MgO	არა უმეტეს 5 %	1.0-1.3%
ფიზ.მექანიკური მახასიათებლები		
დაფქვის სიწმინდე(ნარჩენი საცერზე008)	არა უმეტეს 15%	0.1
შეკვრის ვადები		138წთ
დასაწყისი		185 წთ
დასასრული	არა ნაკლებ 60 წთ	
მოცულობითი	არა უგვიანეს 10 სთ.	
თანაბარზომიერი	≤ 10მმ	
გაფართოება		0.1-0.15 მმ
ნორმალური ცომის სისქე	არაა ნორმირებული	29.9 %
სიმკვრივე	არაა ნორმირებული	3.06 – 3.15გ/სმ³
ხვედრითი ზედაპირი	არაა ნორმირებული	4250²/გრ
სიმტკიცის ზღვარი		
კუმშვაზე:		
2დღის შემდეგ	არა ნაკლებ 20 მპა	26.5 მპა
28 დღის შემდეგ	არა ნაკლებ 42.5მპა	50.7 მპა

ხარისხის და კვლევა-განვითარების მენეჯერი : თ.რობაქიძე





Kartuli Cement Ltd
Rustavi cement plant

**PORTLANDCEMENT
CEM I 42.5R**

. Certificate of compliance №363 is valid until 14.01.2027.

Parameters	EN 197-1	Actually
Chemical make-up		
Heating dissipation	Not normalized	2.0 %
SiO ₂	" "	22.70%
Al ₂ O ₃	" "	6.20%
Fe ₂ O ₃	" "	3.90%
CaO	" "	58.0%
MgO	No more than 5 %	1.55%
SO ₃	≤ 4%	3.40%
Alkali	<1%	1.10%
Clinker make-up		
C ₃ S	not normalized	60.0 – 64.0%
C ₂ S	" "	
C ₃ A	" "	13.0 – 15.0 %
C ₄ AF	" "	6.0 – 8.0 %
MgO	No more than 5 %	10 – 15 %
		1.0-1.3%
Physical parameters		
Grinding rate (residue 008 on strainer)	No more than 15 %	0.1
Binding terms:		
Initial	No earlier than 60 min.	138 min,
End	No more than 10 h.	185 min
Steady expansion	≤ 10mm	0.1-0.15 mm
Water consumption	Not normalized	29.9 %
Density	Not normalized	3.06 – 3.15g/cm ³
Specific surface	Not normalized	4250cm ² /g
Breaking point		
Compressing:		
After 2 days	No less than 20 Mpa	26.5 Mpa
After 28 days	No less than 42.5 Mpa	50.7 Mpa

Quality and R&D manager :

T.Robakidze



Kartuli Cement Ltd
Rustavi cement plant

Портландцемент
CEM I 42.5R

Сертификат соответствия №363 годен до 14.01.2027.

Характеристики	EN 197-1	фактически
Химический состав		
Потеря при прокаливании	Не нормирован	2.0 %
SiO ₂	“_____”	22.70%
Al ₂ O ₃	“_____”	6.20%
Fe ₂ O ₃	“_____”	3.90%
CaO	“_____”	58.0%
MgO	Не более 5 %	1.55%
SO ₃	≤ 4%	3.40%
Щелочи (Na ₂ O+K ₂ O)	<1%	1.10%
Содержание клинкера		
C ₃ S	Не нормированно	60.0 – 64.0%
C ₂ S	“_____”	
C ₃ A	“_____”	13.0 – 15.0 %
C ₄ AF	“_____”	6.0 – 8.0 %
MgO	Не более 5 %	10 – 15 %
		1.0-1.3%
Физические характеристики		
Тонкость помола(остатки на сите 008)	Не более 15%	0.1
Сроки схватывания:		132 мин
Начало	Не ранее 60 мин	185 мин
Конец	Не позднее 10 ч.	0.1-0.15 мм
Равномерное изменение объема	≤ 10mm	29.9 %
Нормальная густота	Не нормированно	3.06 – 3.15г/см ³
плотность	Не нормированно	4250 см ² /г
Удельная поверхность по блейну	Не нормированно	
Предел прочности		
На сжатие:		
После 2 дней	Не менее 20 Мпа	26.5 Мпа
После 28 дней	Не менее 42,5Мпа	50.7 Мпа

Quality and R&D manager :

T.Robakidze